



**ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ
ЛОКОМОТИВОРЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
НА ОСНОВЕ ГИБКИХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
РЕШЕНИЙ И ЦИФРОВЫХ СЕРВИСОВ**

КТО МЫ?



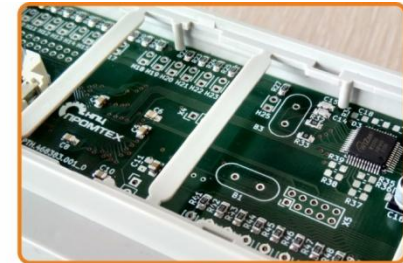
Технологическое проектирование



Разработка механических систем



Разработка гидравлических и пневматических систем



Разработка микроэлектроники



Метрология и сервисное обслуживание оборудования



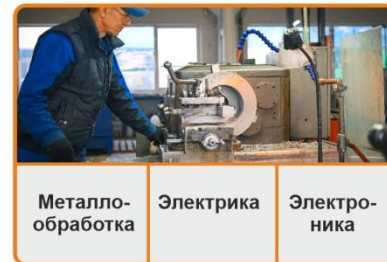
Цифровизация и программирование



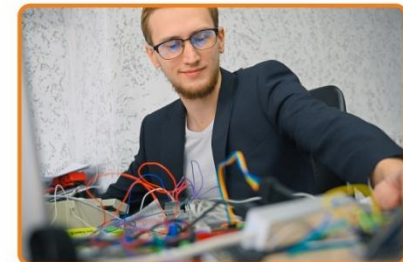
Инструктаж и обучение



Пусконаладка оборудования



Производство полного цикла



Разработка силовой электроники



Конструкторы



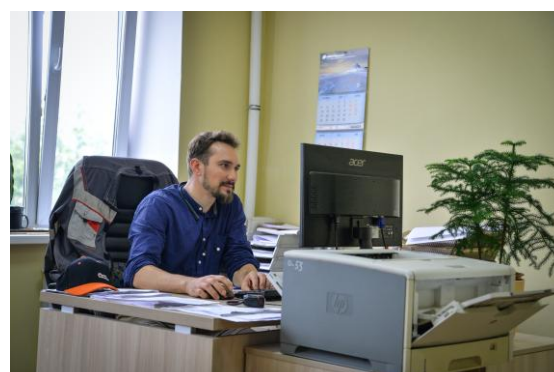
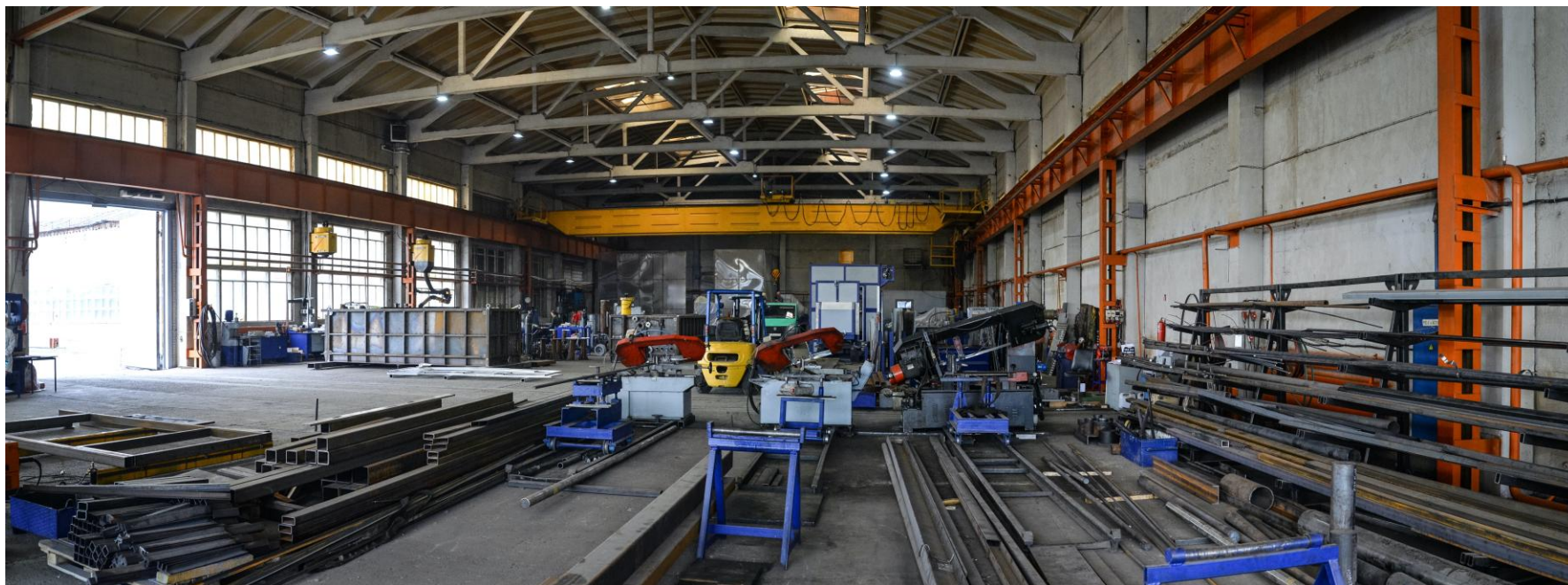
Электронщики



Программисты



Технологи







АССОЦИАЦИЯ САМОРЕГУЛИРУЕМЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ОБЩЕРОССИЙСКАЯ НЕГОСУДАРСТВЕННАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ – ОБЩЕРОССИЙСКОЕ МЕЖОТРАСЛЕВОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ РАБОТДАТЕЛЕЙ – НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ САМОРЕГУЛИРУЕМЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ОСНОВАННЫХ НА ЧЛЕНСТВЕ ЛИЦ, ВЫПОЛНЯЮЩИХ ИНЖЕНЕРНЫЕ УЗЫСКИАНИЯ, И САМОРЕГУЛИРУЕМЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ОСНОВАННЫХ НА ЧЛЕНСТВЕ ЛИЦ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ПОДГОТОВКУ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ»

7718787186-20240801-1229
(регистрационный номер выписки)

01.08.2024
(дата формирования выписки)

ВЫПИСКА

из единого реестра сведений о членах саморегулируемых организаций в области инженерных изысканий и в области архитектурно-строительного проектирования и их обязательствах

Настоящая выписка содержит сведения о юридическом лице (индивидуальном предпринимателе), осуществляющем подготовку проектной документации:

Общество с ограниченной ответственностью «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

(полное наименование юридического лица/ФИО индивидуального предпринимателя)

1097746775026

(основной государственный регистрационный номер)

1. Сведения о члене саморегулируемой организации:

1.1	Идентификационный номер налогоплательщика	7718787186
1.2	Полное наименование юридического лица (Фамилия Имя Отчество индивидуального предпринимателя)	Общество с ограниченной ответственностью «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»
1.3	Сокращенное наименование юридического лица	ООО «НПЦ ПРОМТЕХ»
1.4	Адрес юридического лица Место фактического осуществления деятельности (для индивидуального предпринимателя)	127051, Россия, Москва, Г. МОСКВА, ВН.ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ТВЕРСКОЙ, Г. МОСКВА, ПЕР БОЛЬШОЙ КАРЕТНЫЙ, 17, СТР. 2, ПОМЕЩ. 1/1
1.5	Является членом саморегулируемой организации	Саморегулируемая организация Союз проектных организаций "ПроЭк" (СРО-П-185-16052013)
1.6	Регистрационный номер члена саморегулируемой организации	П-185-007718787186-1771
1.7	Дата вступления в силу решения о приеме в члены саморегулируемой организации	17.05.2021
1.8	Дата и номер решения об исключении из членов саморегулируемой организации, основания исключения	

2. Сведения о наличии у члена саморегулируемой организации права осуществлять подготовку проектной документации:

2.1 в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии) (дата исключения/изменения права)	2.2 в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) (дата исключения/изменения права)	2.3 в отношении объектов использования атомной энергии (дата возникновения/изменения права)
Да, 17.05.2021	Да, 17.05.2021	Нет



1

3. Компенсационный фонд возмещения вреда

3.1	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на подготовку проектной документации, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд возмещения вреда	Первый уровень ответственности (не превышает двадцать пять миллионов рублей)
3.2	Сведения о приостановлении / прекращении права осуществлять подготовку проектной документации объектов капитального строительства	

4. Компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств

4.1	Дата, с которой член саморегулируемой организации имеет право осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	26.10.2023
4.2	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	Второй уровень ответственности (не превышает пятьдесят миллионов рублей)
4.3	Дата уплаты дополнительного взноса	Нет
4.4	Сведения о приостановлении / прекращении права осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров	

5. Фактический совокупный размер обязательств

5.1	Фактический совокупный размер обязательств по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров на дату выдачи выписки	Нет
-----	--	-----



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН УСКЛЕННОЙ ИДЕНТИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Владелец: Кожуховский Алексей Олегович
123956, г. Москва, ул. 2-я Брестская, д. 5
СЕРТИФИКАТ 0402FE9100C0B014804019113080EA876F
ДЕЙСТВИТЕЛЕН: с 20.11.2023 по 20.11.2024

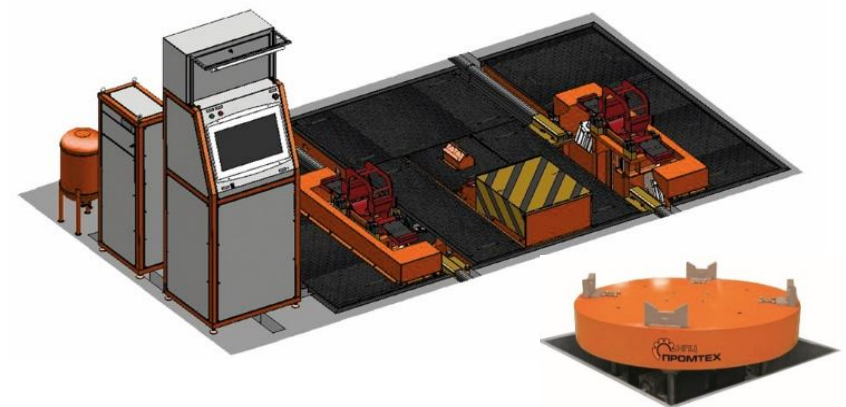
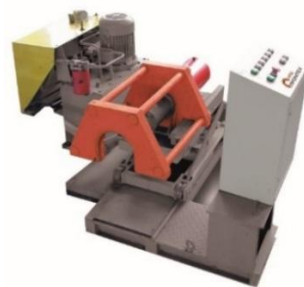
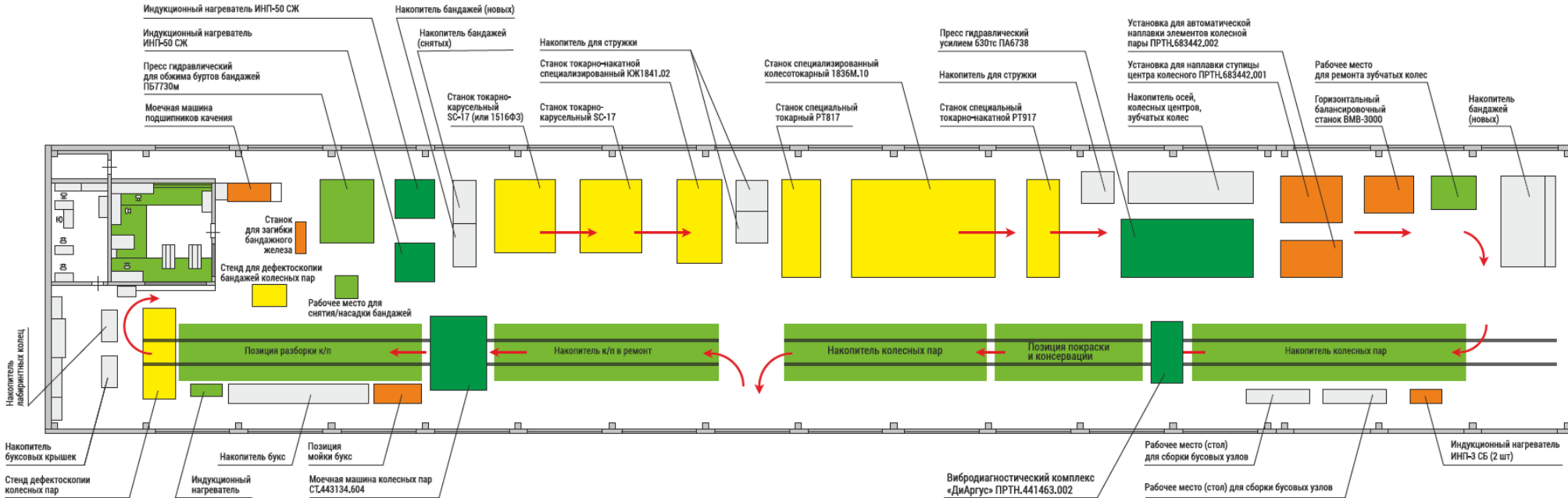
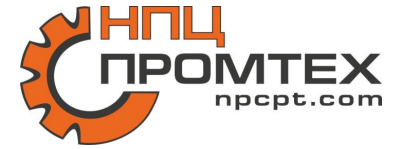
Руководитель аппарата

А.О. Кожуховский



2

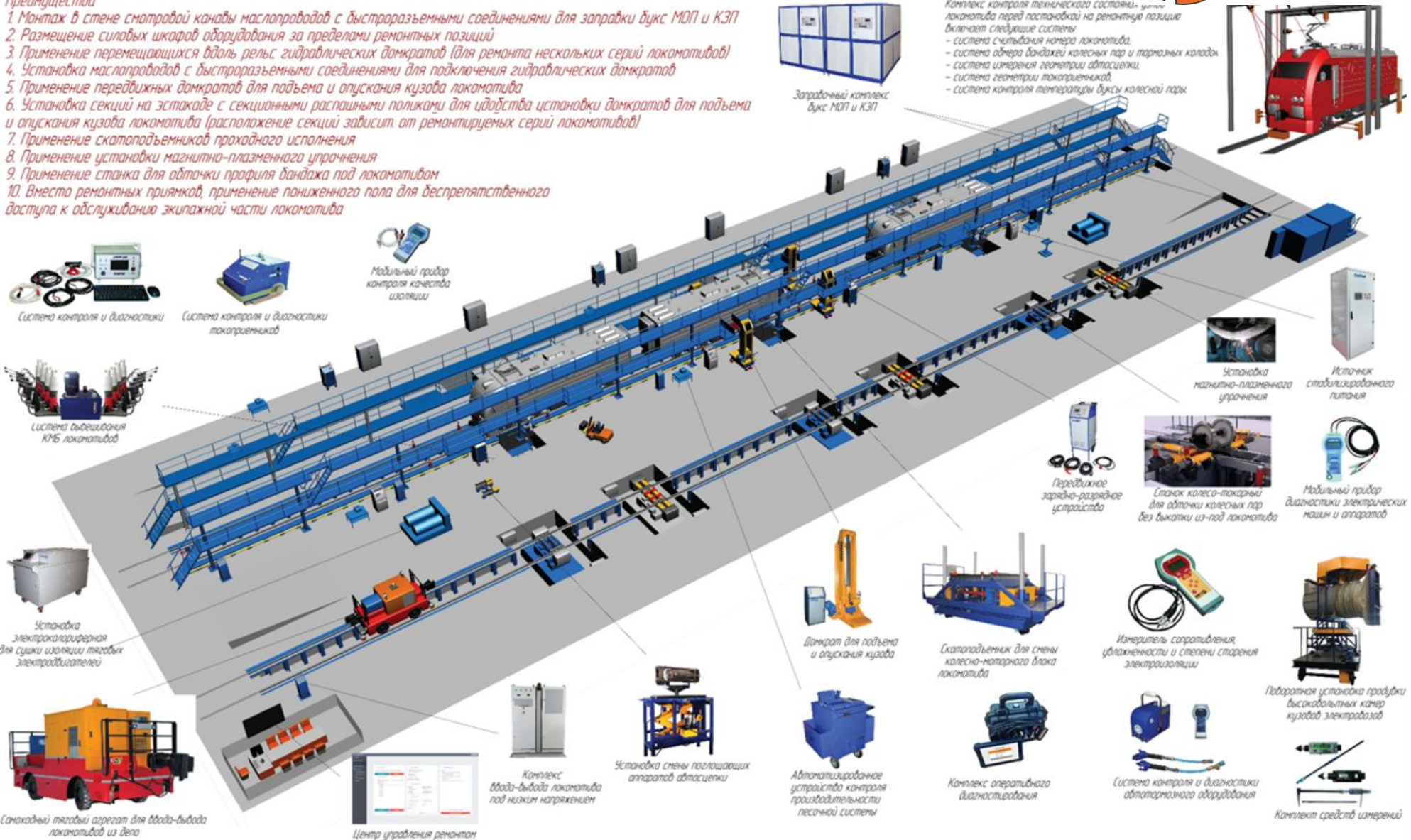
Этап 1. Формирование концепт-проекта и предпроектных схемных планировочных решений организации цехов и отделений

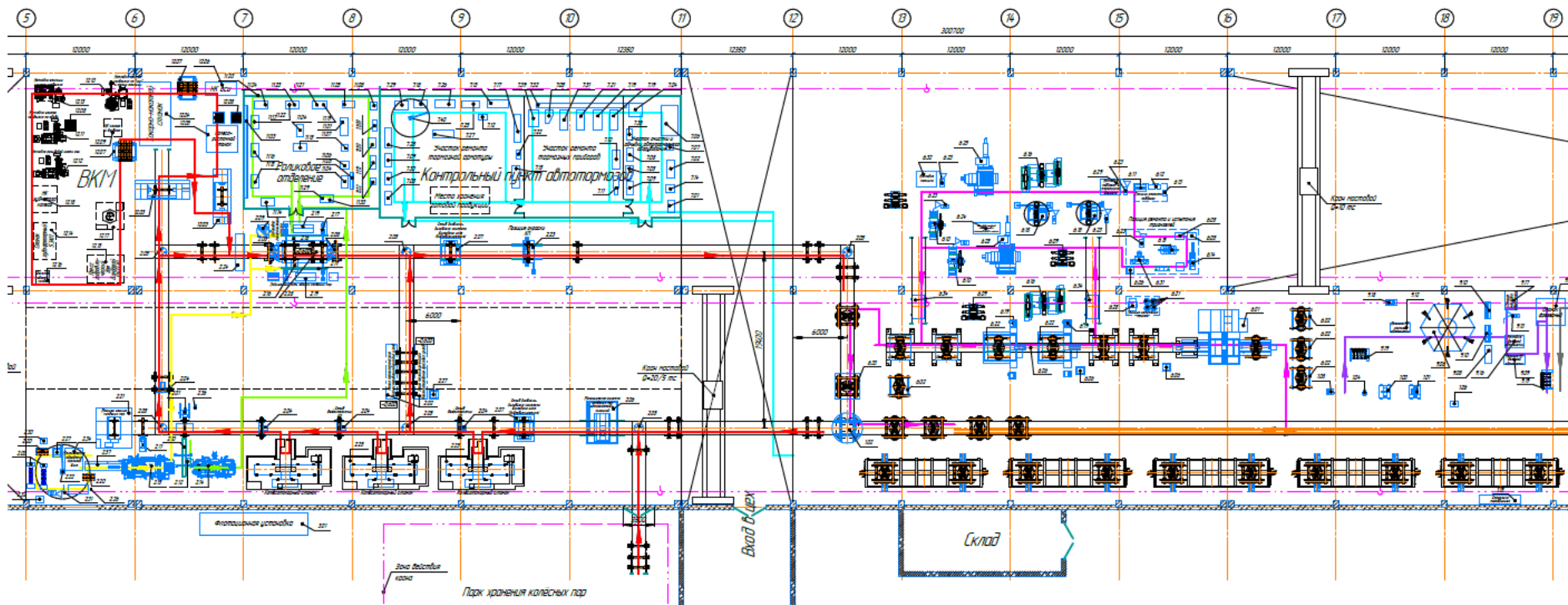


Этап 2. Формирование производственной 3D модели

Преимущества

1. Монтаж в стене смотровой канавы маслосрабатывающих с быстроразъемными соединениями для заправки букс МОР и КЭП
2. Размещение силовых шкафов оборудования за пределами ремонтных позиций
3. Применение перемещающихся вдоль рельс гидравлических домкратов (для ремонта нескольких серий локомотивов)
4. Установка маслосрабатывающих с быстроразъемными соединениями для подключения гидравлических домкратов
5. Применение передвижных домкратов для подъема и опускания кузова локомотива
6. Установка секций на эстакаде с секционными распашными полками для удобства установки домкратов для подъема и опускания кузова локомотива (расположение секций зависит от ремонтируемых серий локомотивов)
7. Применение скатоподъемников проходного исполнения
8. Применение установки магнитно-плазменного упрочнения
9. Применение станка для отточки профиля данджа под локомотивом
10. Вместо ремонтных приямков, применение пониженного пола для беспрепятственного доступа к обслуживанию экипажной части локомотива





Основные документы при формировании проекта стадии «Технологические решения»:

- Расчетное обоснование потребной производственной площади технологических участков и отделений
- Список основного технологического оборудования
- Разработка технических требований на проектирование инженерных систем
- Технические требования на проектирование фундаментов

Этап 4. Формирование комплекта технологической документации



- Принципиальные схемы тех. процессов
- Маршрутное описание технологии с учетом предлагаемых проектных решений
- Адаптированные технологические процессы (в условиях использования нового оборудования)

Разработал	Ивашова				Депо Абу-Гатес. Технологические решения ТО-3	МК-500
Проверил	Комуцких					
Нормиров.	Смирнов					
Т. контроль	Семенов					
Н. контроль	Андрюшков					
Подъем кузова, выкатка и подкатка тележек						
A	Участок	Процесс	Наименование технологического процесса			Нормативный документ
B	Код, наименование технологической позиции					
E/T/P/M	Оборудование, инструмент, запасные части, материалы					
A	2	T-2	Контроль параметров вагона и подготовка к выкатке тележек			p. 7.2 СТР.660126.905
B	M-2/6	Зона выкатки тележек				
O2	Отсоединить трос «Flexball» от рычага стояночного тормоза блока клеще-вых механизмов дискового тормоза: 1) демонтировать, по меньшей мере, одну тормозную накладку из блока клещевого механизма с рычагом ручного тормоза; 2) демонтировать с троса «Flexball» в зоне соединительных деталей KNORR-BREMSE винты с цилиндрической головкой и стопорные шайбы; 3) оттянуть рычаг ручного тормоза блока клещевого механизма (около 30 мм) для демонтажа троса «Flexball»; 4) полностью отсоединить трос «Flexball» от блока клещевого механизма с рычагом					
O3	Отсоединить все элементы, связывающие тележку с кузовом: 1) соединительные рукава тормозной системы; 2) электрические разъемы подключения к вагону системы нагрева букс и системы установки в холостой приемник); 3) перемычки заземления.					
O4	Разобрать шкворневое соединение кузова с тележкой: 1) внутри кузова вагона извлечь клин и полушкворни при помощи крючка.					
T	Крючок черт. 4447.96.00.019(входит в комплект инструментов к вагону)					
O5	Выполнить замер размеров: 1) между пятником кузова и кольцом на бруске надрессорном (должен быть не менее 15 мм) 2) между верхней плоскостью композитного вкладыша скользуна и верхней кромкой бруска надрессорного					
O6	Демонтаж гидродемпферов и продольных поводков					
O7	Поднять кузов вагона на вагонных домкратах одновременно за четыре штатных опоры тележки из-под вагона.					
T	Установка домкратная стационарная, г.п. 120 тонн ПРТН 483235.004					
A	2	T-13	Подкатка ходовых тележек			
O8	Опускание кузова вагона на тележки выполнять на вагонных домкратах одновременно за этим контролировать совмещение пятника кузова вагона с кольцом на бруске надрессорном					
МК						

5 Демонтаж буксового узла кассетного типа

5.1 Установить колесную пару на позицию проведения работ на участке текущего ремонта колесной пары.

5.2 Демонтировать переднюю и заднюю крепительные крышки, отвернув винты M20x60 ГОСТ ИСО 4017 при помощи пневматического гайковерта.

5.3 Демонтировать осевой импульсный датчик, снять с передней крепительной крышки датчик отвернув два болта. Закрыть отверстие технологической заглушкой.

5.4 Снять индуктор и переднюю крышку подшипника, отвернув болты крепления индуктора и болты торцевого крепления подшипника.

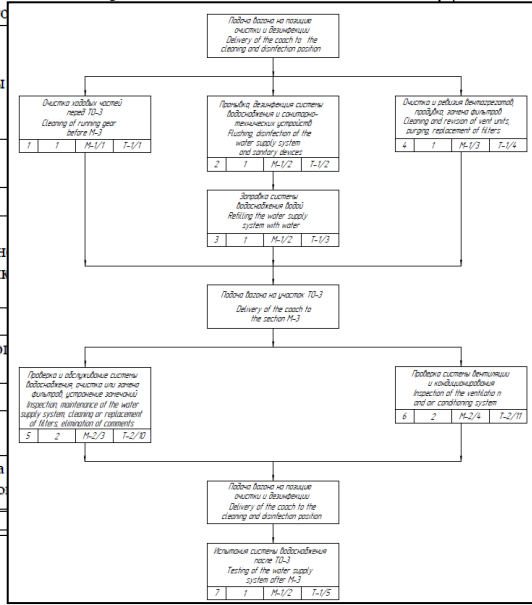
5.5 Для демонтажа буксового узла с шейки оси колесную пару зафиксировать винтами крепежными 3 толкатель демонтажа 2, на скобе 1, в соответствии с рисунком 5.

1 – скоба; 2 – толкатель демонтажа; 3 – винт крепежный.

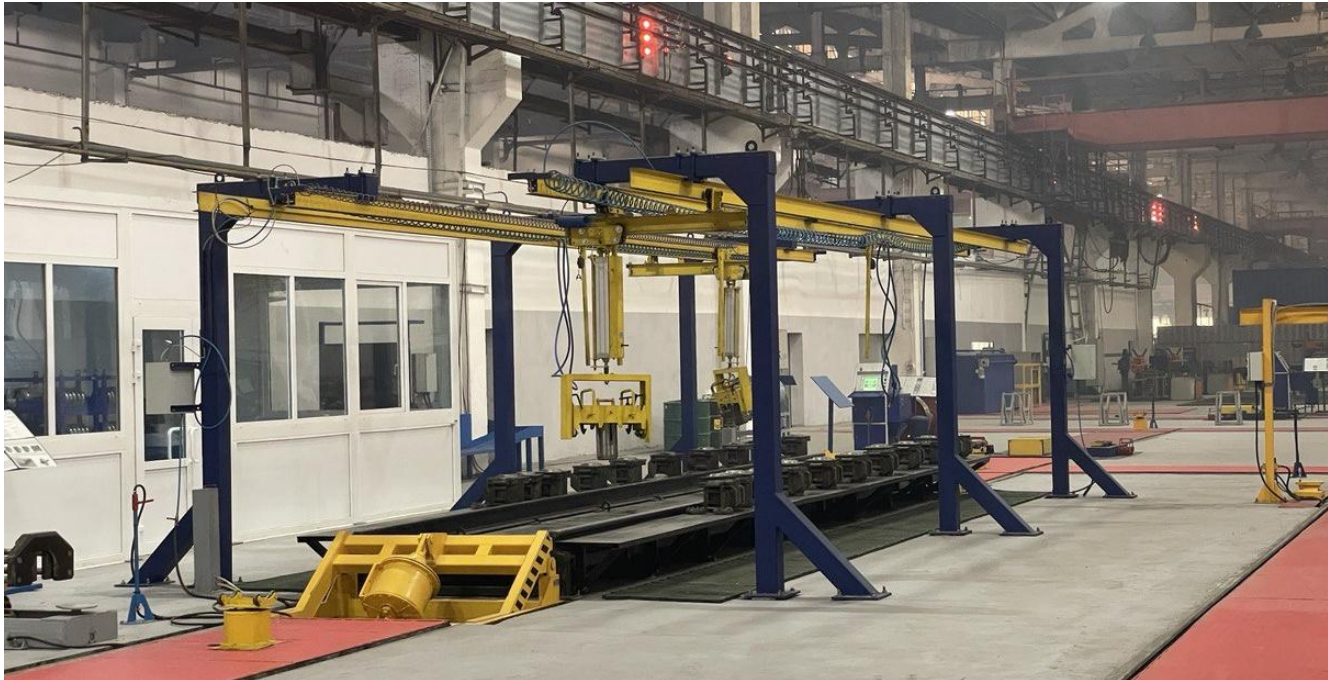
Рисунок 5 – Установка толкателя демонтажа

Rev	Page	Docum. No	Signature	Date
Изм.	С.	№ докум	Подп.	Дата

ПРТН.483236.003 ТИ

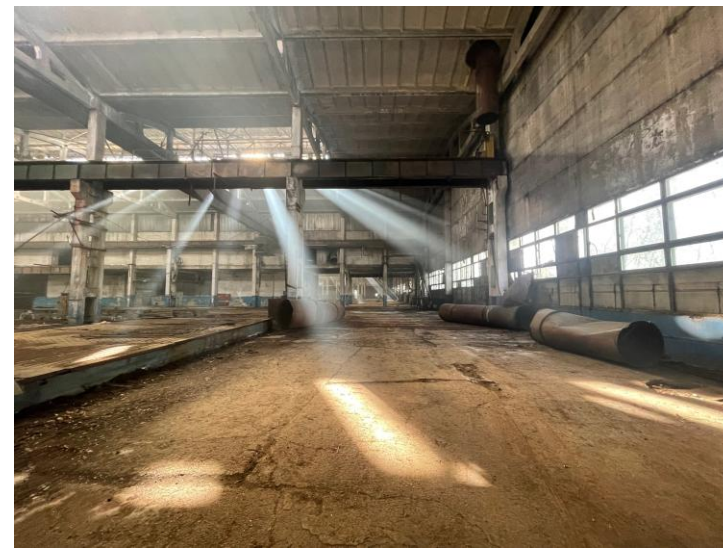


Этап 5. Поставка и внедрение технологического оборудования





**Модернизация существующего
производства
для проведения плановых видов
ремонта
грузовых вагонов и локомотивов
на базе АО «РМ Рейл Абаканвагонмаш»**



**ДО НАЧАЛА
РАБОТ**

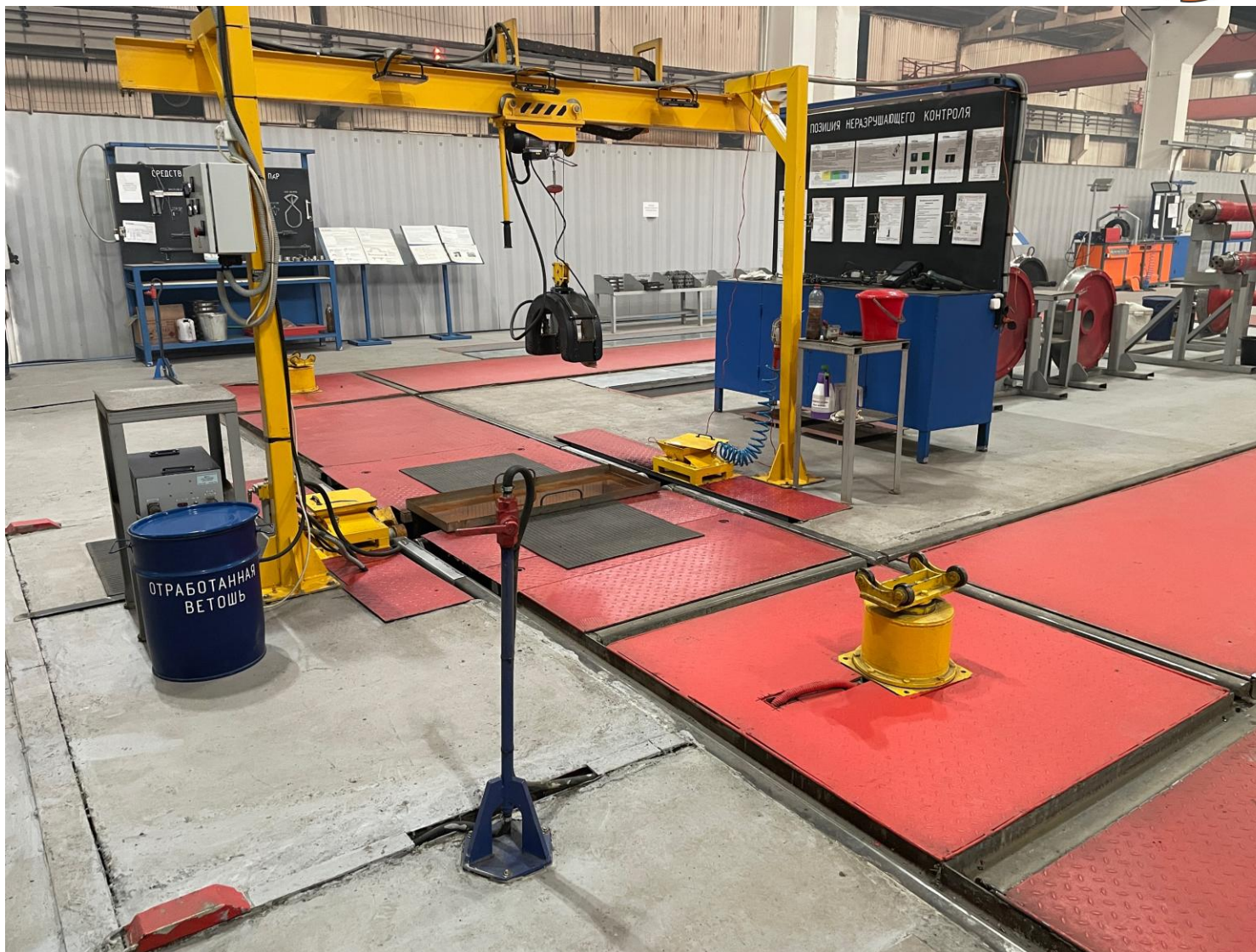




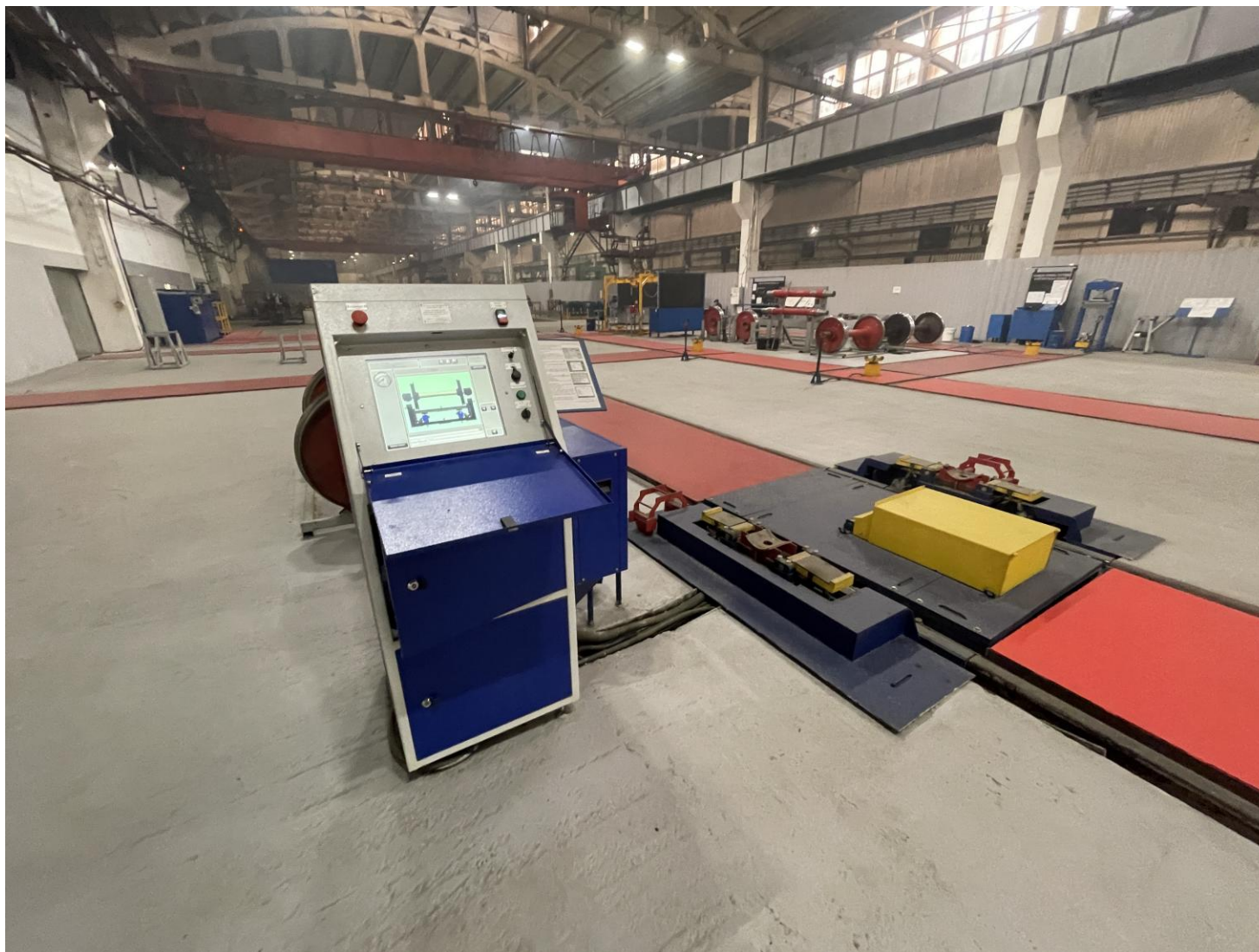
ОБЩИЙ ВИД КОЛЕСНОГО ЦЕХА



АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО РАЗБОРКИ БУКСОВОГО УЗЛА



УСТАНОВКА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ КОЛЕСНЫХ ПАР



СТЕНД ВХОДНОГО И ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ БУКСОВЫХ УЗЛОВ КОЛЕСНЫХ ПАР



ЭСТАКАДА ДЛЯ МОНТАЖА БУКС КОЛЕСНЫХ ПАР



УСТАНОВКА «СУХОЙ ОЧИСТКИ» КОЛЕСНЫХ ПАР



ОБЩИЙ ВИД УЧАСТКА РЕМОНТА ТЕЛЕЖЕК ВАГОНОВ



ОБЩИЙ ВИД УЧАСТКА РЕМОНТА ТЕЛЕЖЕК ВАГОНОВ



КАНТОВАТЕЛЬ БОКОВОЙ РАМЫ ТЕЛЕЖКИ ВАГОНА



ООО «СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ»

ПРОЕКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСНАЩЕНИЯ
КОЛЕСОРЕМОНТНЫХ МАСТЕРСКИХ
ООО «СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ»

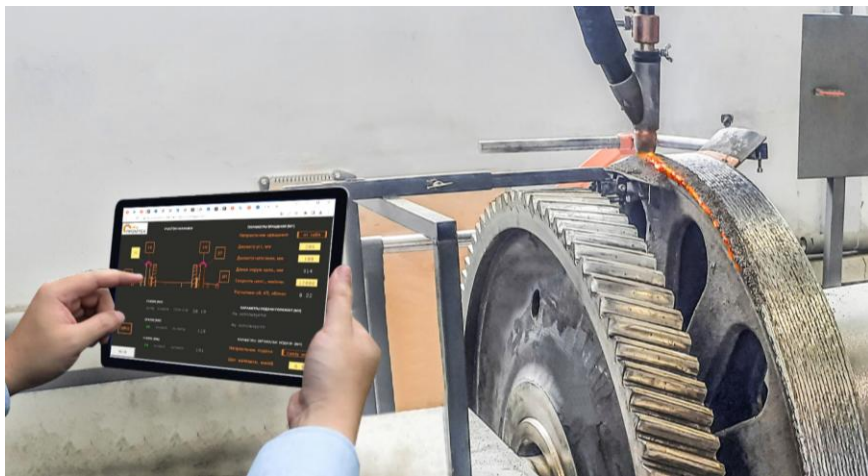






СИСТЕМЫ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И ВИБРОАКУСТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ КОЛЕСНЫХ ПАР

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ СИСТЕМЫ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ИЗНОШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ РАЗРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА



УСТАНОВКИ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ НАПЛАВКИ

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ СИСТЕМЫ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ИЗНОШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ РАЗРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА



УСТАНОВКИ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ НАПЛАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛЕСНЫХ ПАР

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ СИСТЕМЫ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ИЗНОШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ РАЗРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА



УСТАНОВКИ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ НАПЛАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛЕСНЫХ ПАР



КОЛОМЕНСКИЙ
ЗАВОД

ПРОЕКТ КОМПЛЕКСНОГО
ОСНАЩЕНИЯ
ЦЕХА РЕМОНТА ДИЗЕЛЕЙ



Кантователь блока дизеля



Передаточные технологические модули на радиоуправлении



Механизированное рабочее место разборки и сборки дизелей



Участок дефектоскопии деталей дизеля



**ПРОЕКТ КОМПЛЕКСНОГО
ОСНАЩЕНИЯ
ЭЛЕКТРОМАШИННЫХ ЦЕХОВ**



Участок ремонта остовов и подшипниковых щитов

Рабочее место для ремонта остовов ТЭД

Рабочее место для ремонта подшипниковых щитов

Пропиточно-сушильное отделение

Автоматизированные сушильные камеры

Оборудование для мойки и пропитки якорей и остовов ТЭД, регенерации моющего раствора и пропиточного лака

Подпрессованная камера

Комплексная система контроля качества электромашиного цеха

Радиоканал

Посты системы КСК

Рабочее место мастера

Участок ремонта щеткодержателей

Рабочее место для ремонта траверс щеткодержателей

Рабочее место для ремонта щеткодержателей

Участки очистки и разборки

Рабочее место для разборки ТЭД

Комплекс очистки ТЭД гранулами сухого льда

Участок ремонта якорей

Стенд для дефектовки вала якоря ТЭД

Пробная установка

Участок сборки и испытаний

Испытательная станция ТЭД

Рабочее место для сборки ТЭД



Кантователи-манипуляторы электрических машин



Стенды проверки, настройки и испытаний
элементов электрических машин



Станции испытаний электрических машин







АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СТАНЦИЯ ИСПЫТАНИЯ ТЭД

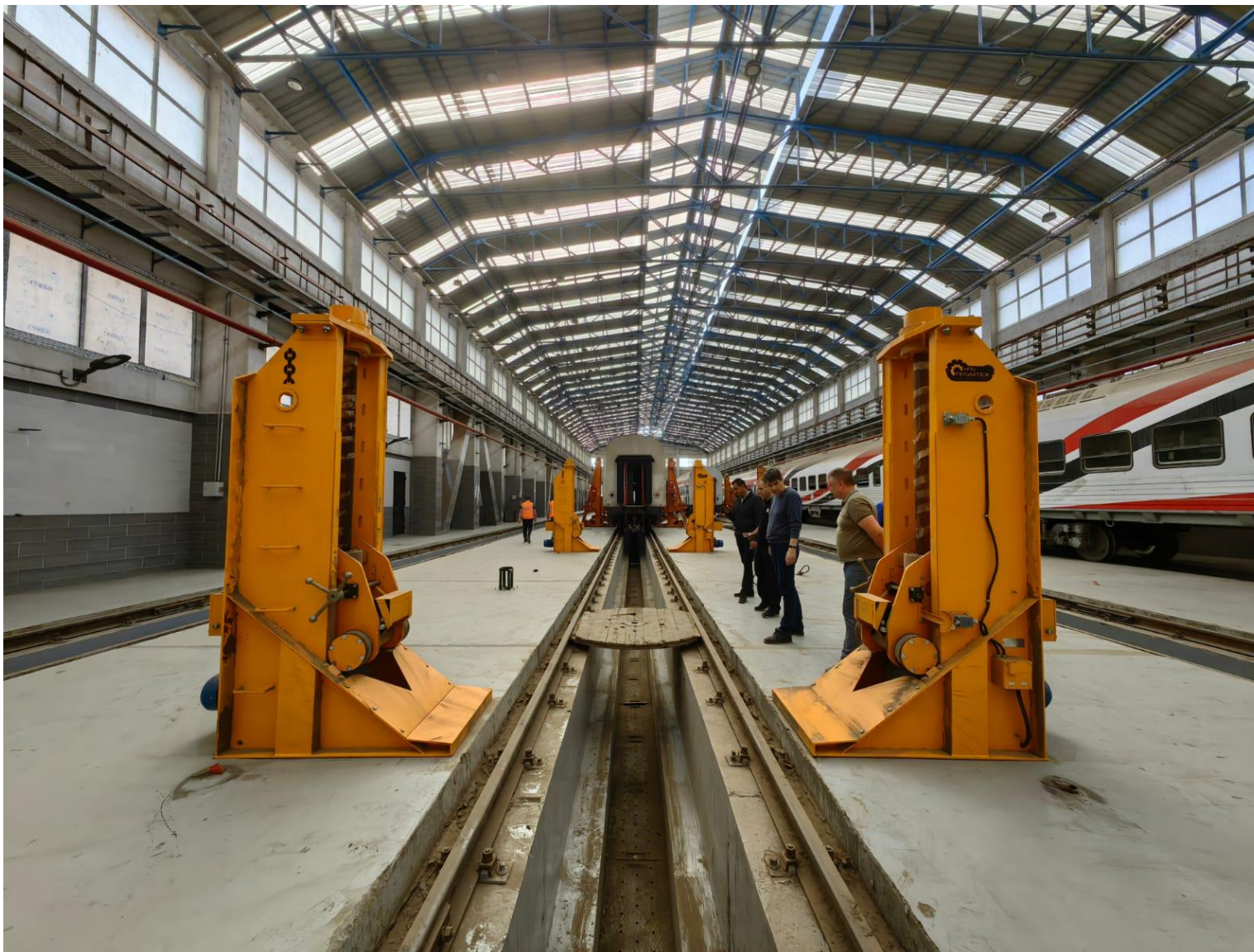


سكك حديد مصر تطلق تعديل مواعيد ٨ قطارات في شهر رمضان



ПРОЕКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСНАЩЕНИЯ ВАГОНРЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ НАЦИОНАЛЬНЫХ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ЕГИПТА





ДОМКРАТНЫЕ УСТАНОВКИ УДС-160





ПРОЕКТ КОМПЛЕКСНОГО ОСНАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДЕПО МОСКОВСКОГО МЕТРОПОЛИТЕНА





**Оборудование для контроля
пневматической аппаратуры**

СТЕНДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ТОРМОЗНЫХ ПРИБОРОВ ВАГОНОВ МЕТРО



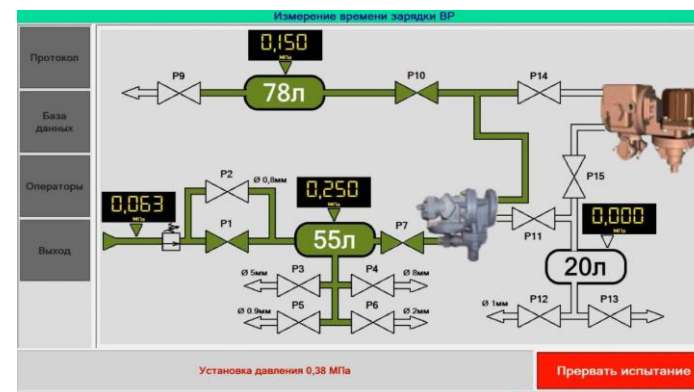
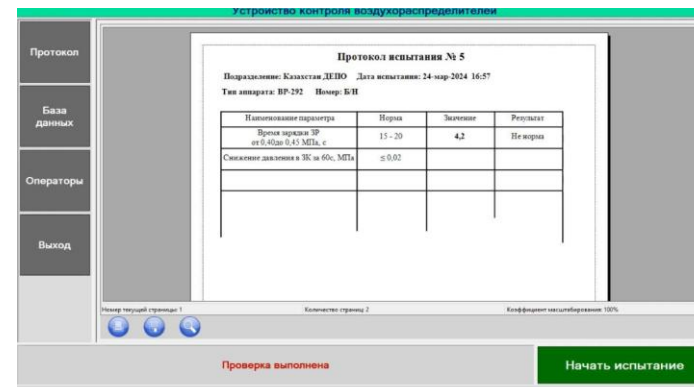
КАНТОВАТЕЛЬ РАМ ТЕЛЕЖЕК ВАГОНОВ МЕТРО



**ПРОЕКТ КОМПЛЕКСНОГО ОСНАЩЕНИЯ
ОТДЕЛЕНИЯ ПО РЕМОНТУ ТОРМОЗНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ АО «ВАГОНСЕРВИС»
(КАЗАХСТАН)**



Машина для испытания пружин
ПРТН.441418.001



Стенд для испытания воздухораспределителей № 305, № 292, 242 и переключательных клапанов



Стенды для комплектования,
ремонта и испытания тормозных
рукавов с ЭПТ



Устройство контроля
воздухораспределителей
пассажирских вагонов

Оснащение подразделений,
осуществляющих ремонт тормозного оборудования



Система контроля и диагностики
автотормозного оборудования
ПРТН.411711.002

ЕВРАЗ

**ПРОЕКТ ОСНАЩЕНИЯ
ОТДЕЛЕНИЯ ПО РЕМОНТУ
ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ЛОКОМОТИВНОГО ДЕПО
ЕВРАЗ**



Стенд автоматизированный для испытания
автотормозного оборудования
ПРТН.441419.016



**ПРОЕКТ ВНЕДРЕНИЯ
ПРОМЫВОЧНО-
ПРОПАРОЧНОГО КОМПЛЕКСА
ДЛЯ ВАГОНОВ-ЦИСТЕРН НА СТ.
АРЗАМАС ГОРЬКОВСКОЙ Ж.Д.**



Промывочно-пропарочный комплекс для вагонов-цистерн на ст. Арзамас Горьковской ж.д





Вагонная
ремонтная
компания-3

ПРОЕКТ КОМПЛЕКСНОГО
ОСНАЩЕНИЯ
ДОМКРАТНЫМИ УСТАНОВКАМИ
ВАГОНРЕМОНТНЫХ ДЕПО



Вагоноремонтная компания ВРК-3, г. Толки, 2020





**ПРОЕКТ ОСНАЩЕНИЯ
ВАГОНОБОРОЧНОГО ЦЕХА
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫМИ
ВРАЩАТЕЛЯМИ ДЛЯ СБОРКИ
РАМ ВАГОНОВ**



Вращатель рамы с подъёмными центрами предназначен для вращения рамы вагона - цистерны при сборке-сварке.







Составляющие цифровой инфраструктуры

Средства подсистемы автоматической идентификации объектов воздействия



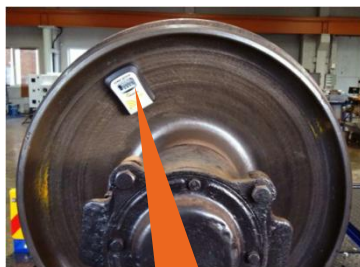
RFiD - контроллер



Мобильный терминал



Антенна RFiD



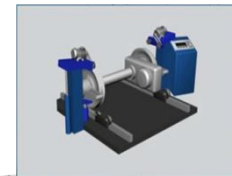
Технологическая метка

Аппаратные средства технологической идентификации

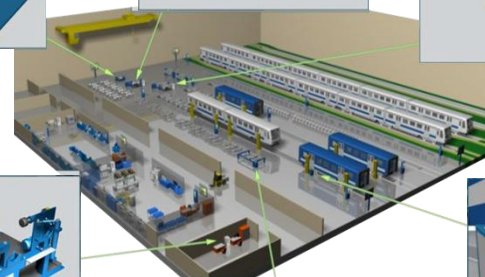
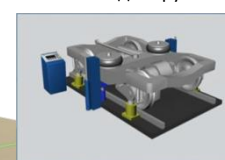
Обкатка и диагностика вспомогательных электрических машин



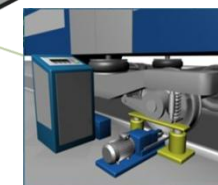
Обкатка и диагностика колесно-редукторных блоков



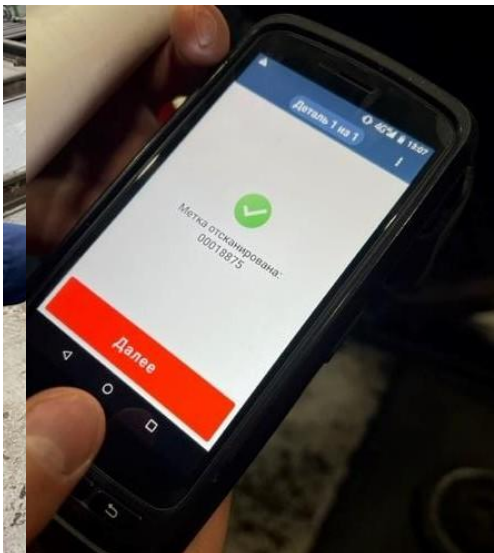
Обкатка и диагностика тележек под нагрузкой



Обкатка и диагностика тяговых электродвигателей



Диагностика не моторных колесных пар



Составляющие АПК «Цифровое депо»

01

Аппаратно-программная платформа с протоколами API

02

Мобильные сервисы для телефона и планшета

03

Технологическое и диагностическое оборудование (рабочий центр РЦ)

04

RFID-сканер и RFID-метка

05

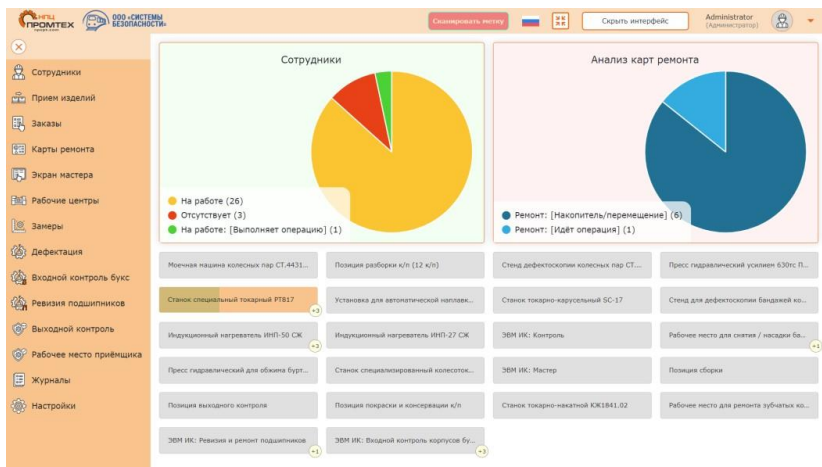
Модуль передачи данных (МИМ)

06

Информационные киоски

07

Система контроля и управления доступом (СКУД)



Разработка меню и экрана под каждую категорию должности

1

**Топ-менеджеры
Руководители разного уровня**

2

Мастера

3

**Профильные специалисты
(дефектоскопист, слесарь по замерам, вибродиагност и т.д.)**

4

Сотрудники

Сотрудник	Разряд	Операция	Рабочий центр	Статус
Кирбасов Владимир Викторович	"Начальник Обособленного подразделения "Колесо-ремонтных мастерских Лодейное Поле""	Нет	Нет	На работе
Кухарь Виталий Викторович	Главный инженер	Нет	Нет	На работе
Афанасьев Дмитрий Алексеевич	Специалист материально-технического снабжения	Нет	Нет	На работе
Силова Ольга Николаевна	Начальник лаборатории неразрушающего контроля	Нет	Нет	На работе
Тареева Наталья Леонидовна	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 6 разряда	Нет	Нет	На работе
Сухорукова Александра Сергеевна	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 5 разряда	Нет	Нет	На работе
Анелин Юлия Васильевна	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 3 разряда	Нет	Нет	На работе
Никитин Дмитрий Андреевич	Мастер участка	Нет	Нет	На работе
Морозова Екатерина Александровна	Техник	Нет	Нет	На работе
Лукичина Ирина Евгеньевна	Контролер станочных и слесарных работ 5 разряда	Нет	Нет	На работе

NPЦ ПРОМТЕХ nrcpt.com | СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ | Сканеровать, нетку | Скрыть интерфейс | Администратор (Администратор)

Карты ремонта | Показать активные | Отчет | Завершенные | С 01.09.2023 По 18.09.2023

Дата	Изделие	Текущая операция	Заказчик	Статус выполнения
11.09.2023	Колёсная пара ВЛ10 №15917	не задано	"000 "	100%
• 15.09.2023	Бандаж Э 1060*143*98 №122477	не задано	"000 "	100%
• 15.09.2023	Бандаж Э 1060*143*98 №122467	не задано	"000 "	100%
11.09.2023	Колёсная пара ВЛ10 №370	не задано	"000 "	100%
• 11.09.2023	Бандаж Э 1060*143*98 №106160	не задано	"000 "	100%
• 11.09.2023	Бандаж Э 1060*143*98 №105671	не задано	"000 "	100%
12.09.2023	Колёсная пара ВЛ10 №2940	не задано	"000 "	17%
12.09.2023	Колёсная пара ВЛ10 №00053	не задано	"000 "	13%
12.09.2023	Колёсная пара ВЛ10 №2727	Зачистка колёсной пары	"000 "	8%
12.09.2023	Колёсная пара ВЛ10 №00714	не задано	"000 "	13%
13.09.2023	Колёсная пара ВЛ10 №738	Вырезка бандажных колец	"000 "	8%
13.09.2023	Колёсная пара ВЛ10 №01400	Мойка колёсной пары	"000 "	0%
15.09.2023	Колёсная пара ВЛ10 №00519	не задано	"000 "	38%
• 18.09.2023	Бандаж Э 1060*143*98 №122955	Расточка внутреннего диаметра	"000 "	33%
• 18.09.2023	Бандаж Э 1060*143*98 №122912	не задано	"000 "	0%

Готовы к сотрудничеству в сферах создания
прогрессивных технико-технологических решений любой сложности
для повышения эффективности
Вашего предприятия!



 npcpt.ru



 [rutube](https://rutube.ru)



СЕМЕНОВ
Александр Павлович

+7-913-970-17-12



 t.me/npcpt

Почта: info@npcpt.ru

Сайт: npcpt.com