

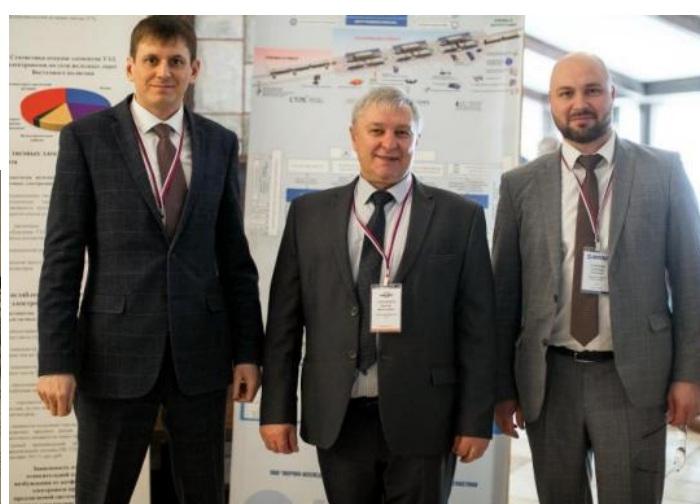
Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (ТОиР)

Научно-практическая всероссийская с международным участием конференция
ДЦВ Красноярской ж.д. и КРИЖТ
март 2025 г.

РУКОВОДСТВО по проведению стендовых докладов

Основу НПК «ТОиР» составляют электронные стендовые доклады, которые публикуются на сайте НПК prk.dcv.ru. Имеется возможность прочитать аннотацию, саму статью, задать вопросы, высказать мнение и поставить оценку.

СТЕНДОВЫЕ ДОКЛАДЫ



На первой научно-практической конференции в 2020-м году с большим успехом прошли стендовые доклады, которые отличались от докладов «на секциях» в лучшую сторону в части числа «слушателей» и активности обсуждения. Отчёт о проведении стендовых докладов есть в сборнике трудов первой НПК (стр. 105 - 143):

<https://www.dcv.ru/wp-content/uploads/2023/03/%D1%81%D0%B1%D0%BE%D1%80%D0%BD%D0%B8%D0%BA-%D1%82%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B2-%D0%9D%D0%9F%D0%9A-%D0%94%D0%A6%D0%92-2020.pdf>

ЭЛЕКТРОННЫЕ СТЕНДОВЫЕ ДОКЛАДЫ

В 2025-м году опыт первой НПК предлагается развить, проведя «электронные стендовые доклады». Новый формат в ногу с цифровой трансформацией позволит расширить число участников обсуждения и оценки докладов до всех участников НПК – не только очно присутствующих на пленарном заседании.

Электронные стендовые доклады обеспечат полноценную апробацию научных разработок авторов, как и было задумано изначально на научных конференциях.

Эксперимент организаторов может иметь и недостатки. Просьба участников подойти к новой форме НПК с пониманием, высказать свои пожелания и замечания, не обижаться на возможные ошибки.

По работе сайта обращаться к Евгению Геннадьевичу Шароглазову john@dcv.ru

Вход в стендовые доклады

Научно-практическая конференция x +

→ ↻ 🏠 🌐 nprk.dcv.ru

ДЦВ Дорожный центр внедрения Красноярской железной дороги

«Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава» (ТОиР).

Главная РЕГИСТРАЦИЯ Панель автора **СТЕНДОВЫЕ ДОКЛАДЫ**

АО «ДЦВ Красноярской ж.д.» и КРИЖТ – филиал ИрГУПС приглашают Вас принять участие в работе всероссийской с международным участием научно-практической конференции (НПК) «Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава» (ТОиР), которая проходит в виде электронных стендовых докладов с 3 марта (с дальнейшей публикацией) и очно в городе Красноярске с 27-го по 29 марта 2025 года, в юбилейный год — 25-летия образования ДЦВ.

Для доступа к стендовым докладам надо войти на сайт nprk.dcv.ru и выбрать в меню «СТЕНДОВЫЕ ДОКЛАДЫ».



Список стендовых докладов

ЛАЗЕРНАЯ МОДИФИКАЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ КАК СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ НАДЕЖНОСТИ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ТЕПЛОВЗОВ

Опубликовано в 03.03.2025

В статье рассматривается актуальная проблема повышения эксплуатационной надежности агрегатов и узлов тепловозов, применением передовых методов структурирования поверхностей деталей для повышения их износостойкости и долговечности. Анализируются как апробированные современные методы модификации металлических поверхностей,...

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИННОВАЦИОНИКА И ДИАГНОСТИКА УЗЛОВ И СИСТЕМ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Опубликовано в 03.03.2025

Рассмотрен вопрос поиска методики проектирования новых диагностических систем для железнодорожного подвижного состава, в частности, для локомотивов, в условиях недостатка знания и опыта при проектировании новых систем. Предложено для решения указанной задачи адаптировать...

После выбора в меню «СТЕНДОВЫЕ ДОКЛАДЫ» на экране появится список стендовых докладов, поступивших к текущему моменту времени. Список состоит из заголовка статьи и аннотации к ней. Для доступа к статье следует дважды щёлкнуть (даблкликнуть) по заголовку.

Стендовый доклад

ЛАЗЕРНАЯ МОДИФИКАЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ КАК СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ НАДЕЖНОСТИ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ТЕПЛОВЗОВ

Опубликовано в 03.03.2025

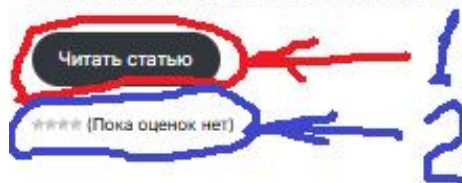
После входа в статью появляется заставка авторов и аннотация статьи.

1. Для входа в статью следует щёлкнуть по кнопке «Читать статью».
2. Для выставления оценки следует выбрать оценку.

Подробнее на следующих слайдах



В статье рассматривается актуальная проблема повышения эксплуатационной надежности агрегатов и узлов тепловозов, применением передовых методов структурирования поверхностей деталей для повышения их износостойкости и долговечности. Анализируются как апробированные современные методы модификации металлических поверхностей, включая лазерное упрочнение, легирование, наплавку и термохимическую обработку, так и перспективная технология лазерной маркировки, формирующая особый рельеф поверхности, который способствует созданию благоприятных условий для удержания смазочного материала. В результате уменьшаются потери энергии в узлах трения, повышается их ресурс и эксплуатационная надежность. Внедрение данной технологии позволит существенно повысить эксплуатационные характеристики деталей, снизить износ и увеличить межремонтный интервал, что будет способствовать оптимизации производственных процессов ремонтных предприятий



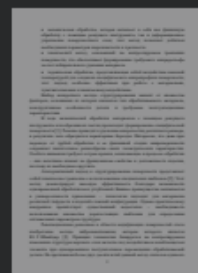
ЧИТАТЬ СТАТЬЮ

Читать статью

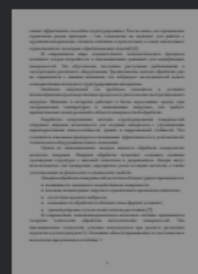
После выбора «Читать статью» становится доступна сама статья в pdf-формате в авторском исполнении с небольшими редакционными правками (прежде всего — с замеченными опечатками).



1



2



3



УДК 621.373.8:621.785:629.4.01

ГРНТИ 44.29.29, 55.35.29

ЛАЗЕРНАЯ МОДИФИКАЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ КАК СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ НАДЕЖНОСТИ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ТЕПЛОВЗОВ

Д. А. Бирюкова

ассистент кафедры «Локомотивы и локомотивное хозяйство» Петербургского государственного университета путей сообщения Императора Александра I (ФГБОУ ВО ПГУПС)

***Аннотация.** В статье рассматривается актуальная проблема повышения эксплуатационной надежности агрегатов и узлов тепловозов, применением передовых методов структурирования поверхностей деталей для повышения их износостойкости и долговечности. Анализируются как апробированные современные методы модификации металлических поверхностей, включая лазерное упрочнение, легирование, наплавку и термохимическую обработку, так и перспективная технология лазерной маркировки, формирующая особый рельеф поверхности, который способствует созданию благоприятных условий для удержания смазочного материала. В результате уменьшаются потери энергии в узлах трения, повышается их ресурс и эксплуатационная надежность. Внедрение данной технологии позволит существенно повысить эксплуатационные характеристики деталей, снизить износ и увеличить межремонтный интервал, что будет способствовать оптимизации производственных процессов ремонтных предприятий.*

Ключевые слова: лазерная модификация поверхностей металлов, лазерная маркировка поверхностей узлов и агрегатов тепловозов, повышение

Читать статью

ЗАДАТЬ ВОПРОС. КОММЕНТАРИИ

★★★★ (Пока оценок нет)

Добавить комментарий

Вы вошли как Лакин Игорь. [Изменить свой профиль](#). [Выйти?](#) Обязательные поля помечены *

КОММЕНТАРИЙ *

ЗДЕСЬ ПЕЧАТАТЬ ВОПРОС ИЛИ КОММЕНТАРИЙ

Отправить комментарий

Имеется возможность задать вопрос или оставить комментарий по каждой статье. Автор же имеет возможность ответить. Таким образом, сайт НПК является полноценным стендовым докладом с апробацией и обсуждением материала.



ОЦЕНКА ДОКЛАДА (СТАТЬИ)

Имеется возможность оценить статью (для членов комиссии оценка обязательна):

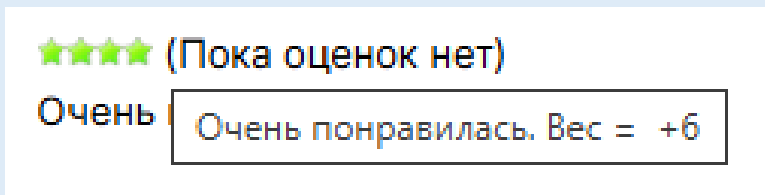
ОЧЕНЬ ПОНРАВИЛАСЬ: самая высокая оценка.

ПОНРАВИЛАСЬ: статья оценена положительно.

НЕ ПОНРАВИЛАСЬ, НО ИМЕЕТ МЕСТО БЫТЬ: фактически нейтральная оценка статьи.

КАТЕГОРИЧЕСКИ НЕ ПОНРАВИЛАСЬ: отрицательная оценка статьи.

Для постановки оценки необходимо подвести курсор к желаемой оценке, после чего появляется поясняющий hint:



После щелчка по выбранной звёздочке будет поставлена оценка.

Для оценки статей создана научная экспертная комиссия.

Но в обсуждении стендовых докладов могут принять **все** зарегистрированные участники конференции.

На пленарном заседании НПК 28 марта 2025 г. будут подведены итоги обсуждения стендовых докладов.



ВСЕМ УЧАСТНИКАМ КОНФЕРЕНЦИИ

ПРОСЬБА

всем участникам НПК проявить активность, просмотреть предоставленные электронные стендовые доклады, задать вопросы, может даже принять участие в дискуссии и, конечно, поставить свою оценку.

